



НПО СИНТЕЗ-КОЛОР

Общество с ограниченной ответственностью НПО «Синтез-Колор»

Юр. адрес: 344091, Ростовская обл., г. Ростов-н/Д,
ул. Пескова 1/2 оф. 15
к/счет 3010181050000000207
БИК 046015207
Тел. 8-800-500-32-04

ИНН/КПП 6168106632/616801001
р/счет 40702810926140001402
Филиал «Ростовский» АО «Альфа-Банк»
ОГРН 1196196015410

Грунт-Эмаль ОС 12-03

ТУ 20.30.12-008-81099291-2019

Антикоррозионная атмосферостойкая грунт-эмаль ОС-12-03 - быстросохнущая, однокомпонентная, грунт-краска для длительной и эффективной защиты от коррозии металлических, бетонных, железобетонных и других минеральных поверхностей, эксплуатирующийся в условиях открытой промышленной атмосферы, повышенной влажности. Может применяться, как самостоятельное покрытие, так и в комплексных многослойных системах покрытий. Быстросохнущая атмосферостойкая грунт-эмаль ОС-12-03 представляет собой готовый к применению состав удобный в применении, как в полевых, так и в заводских условиях. Наносится в несколько слоев без предварительного грунтования с промежуточной сушкой 0,5-1 часа, в зависимости от погодных условий. что обеспечивает наилучшую сложность покрытия и сводит к минимуму различные дефекты покрытия (свилы, «непрокрасы», кратеры и микропоры). Покрытие обладает прекрасными защитными свойствами, как на бетонных, так и на металлических конструкциях.

Покрытие на основе грунт-эмали ОС-12-03 наносится стандартными методами (безвоздушное, пневматическое распыление, кисть, валик) в широком интервале температур от - 30°C до +40°C и относительной влажности не более 80%, при этом обладает повышенной антикоррозионной и атмосферной стойкостью (воздействию к УФ-излучению), высокой стойкостью к воздействию повышенной влажности, стойкостью к агрессивным средам. Покрытие на основе грунт-эмали ОС-12-03 обладает высокой гидрофобной способностью и является паропроницаемым, что позволяет использовать его не только для защиты от коррозии металлических конструкций различного назначения, но и бетонных, железобетонных и кирпичных поверхностей в различных отраслях промышленности.

Покрытие на основе антикоррозионной грунт-эмали ОС-12-03 рекомендуется для защиты металлических, бетонных, железобетонных и минеральных поверхностей от коррозии и придания декоративного вида:

- в энергетическом комплексе (АКЗ металлических конструкций и энергетического оборудования подвергающихся воздействию температур, защиты от коррозии опор линий электропередачи ЛЭП и ВЛ, кабельных эстакад, порталов, различных технологических емкостей, защита от коррозии и маркировочная окраска наружных поверхностей, бетонных, железобетонных и кирпичных дымовых труб, и др.);
- в нефтегазовой промышленности (АКЗ металлических конструкций и оборудования, антенно-мачтовых сооружений (молниеприемники, громоотводы, мачты сотовой связи) на нефтеналивных терминалах, нефте-газоперекачивающих станциях, нефтеперерабатывающих заводах, заводах по производству СУГ, нефте- и газопроводов, эксплуатирующихся в различных типах атмосферы, в том числе и промышленной, различных емкостей хранения технологических жидкостей, а также

бетонных, железобетонных, кирпичных и других минеральных поверхностей, для придания защитных свойств от воздействия воды, атмосферных осадков и воздействия слабо агрессивных сред, с сохранением паропроницаемости, и др.);

- агропромышленный комплекс (АКЗ металлических конструкций при строительстве и реконструкции зданий и сооружений сельскохозяйственного назначения, несущие металлоконструкции свиноферм, птичников, овощехранилищ, зернохранилищ где необходимы высокие антикоррозионные свойства покрытия, а также для защиты от коррозии, придания декоративного вида и гидрофобизации бетонных, железобетонных и других минеральных поверхностей, и др.);

- химическая промышленность (АКЗ металлических и бетонных конструкций различного назначения, подверженных воздействию температур, несущие металлоконструкции, эстакады, колонны, бетонные и железобетонные конструкции складов хранения минеральных удобрений и др.);

- гражданское и промышленное строительство (АКЗ металлических и бетонных конструкций различной степени сложности и назначения, закладных деталей и арматуры железобетона, и др.);

- транспортное строительство (защита от коррозии металлических и бетонных конструкций искусственных транспортных сооружений, мостов, эстакад, тоннелей, путепроводов, пролетные строения, опоры, балки, ригеля и т.д.).

Высокая скорость высыхания, технологичность применения (состав однокомпонентный, готов к применению), высокая атмосфер стойкость, гарантированная длительная защита от коррозии дает возможность наносить антикоррозионную грунт-эмаль ОС-12-03 не только в полевых условиях, но и на заводах по производству металлических конструкций.

Грунт-эмаль ОС-12-03 может наноситься при отрицательных температурах до -30°C.

Технические характеристики:

Наименование показателя	Норма	Факт
Внешний вид покрытия	Однородное шелковисто матовое покрытие, допускается шагрень	Соотв.
Цвет	Стандартные цвета, возможно изготовление по каталогу RAL	Соотв.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	20	25
Массовая доля нелетучих веществ, %	50	50+-5
Адгезия пленки, баллы, не более	1 балл	Соотв.
Время высыхания эмали до степени 3, ч., не более при температуре (20±2)°С	2	2
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее	40	Соотв.

Рекомендации по применению:

Рекомендуется для длительной и эффективной защиты от коррозии оборудования, металлических, бетонных, железобетонных и других минеральных поверхностей различной сложности для различных отраслей промышленности. Допускается эксплуатация оборудования и металлических конструкций, окрашенных грунт-эмалью ОС-12-03 при повышенных температурах до +300°C. Возможно проводить окрашивание при

отрицательных температурах до -30°C.

Подготовка поверхности:

Металлические поверхности очистить от пыли, грязи, отслоившегося старого

покрытия, рыхлой ржавчины, при необходимости обезжирить. Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или Sa 2 – Sa 2.5, согласно ISO 8501-1. После механической очистки поверхность обезжирить ароматическим растворителем (толуол, ксилол). Обезжиривание проводить непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе и 24 часов при работе в помещении.

В случае невозможности проведения пескоструйной обработки металла, допускается применение преобразователя ржавчины, при температурах от +5°C. Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной непреобразованной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно с последующей промывкой водой и осушением поверхности.

Поверхность при окрашивании должна быть сухой и чистой.

Условия при нанесении:

Окрашивание проводить по сухой обезжиренной поверхности при температуре воздуха и подложки от -30°C до +40°C и относительной влажности не более 80%.

При окрашивании в зимний период или отрицательных температурах, для предотвращения образования инея и ледяной корки, необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее, чем на 3°C выше точки росы.

Подготовка материала:

Перед окрашиванием органо-силикатную композицию ОС-12-03 тщательно перемешать мешалкой до полного исчезновения осадка и достижения однородности по всему объему. После этого выдержать 10 минут до исчезновения пузырей.

При необходимости грунт-эмаль ОС-12-03 довести до рабочей вязкости, в зависимости от метода окрашивания. Для доведения до рабочей вязкости и промывки оборудования использовать ароматические растворители – толуол, р-4. Степень разбавления может достигать до 30%.

Рекомендуемая рабочая вязкость материала при пневматическом распылении – 17-25 с., при безвоздушном распылении – 30-45 с., при нанесении кистью, валиком – 25-35 с. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре окружающего воздуха 20±2°C.

При перерывах в работе, грунт-эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед возобновлением окрасочных работ органо-силикатную композицию необходимо перемешать и выдержать в течение не менее 10 минут, до исчезновения пузырей.

Рекомендации по нанесению:

Нанесение грунт-эмали возможно безвоздушным, пневматическим распылением, кистью, валиком.

При пневматическом распылении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200 -300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения подбираются для каждого индивидуального случая, в зависимости от условий работы и марки аппарата.

Сварные швы, болтовые соединения, торцевые кромки и труднодоступные места перед окрашиванием обработать методом полосового окрашивания кистью.

Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой 0,5-2 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательных температурах время выдержки может быть увеличено в 2-3 раза.

Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементно-песчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Рекомендуется первый слой нанести в качестве пропиточного.

Упаковка, транспортировка, хранение:

Упаковка эмали - по ГОСТ 9980.3., маркировка по ГОСТ 9980.4. На транспортную тару должны быть нанесены: знак опасности по ГОСТ 19433-88 (класс 3)

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Хранить в плотно закрытой заводской таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.
Температура хранения от -50°С до +40°С.

